



AMANNGIRRBACH

7.1.3 TECHNISCHE SPEZIFIKATION CERAMILL SINTRON

Hersteller/ Lieferant: Amann Girschbach AG
Herrschaftswiesen 1
6842 Koblach
Austria

Produkt: Ceramill SINTRON

Produkttyp: CoCrMo-Legierung vom Typ 4 gemäß DIN EN ISO 22674 und DIN EN ISO 9693 für festsitzenden und herausnehmbaren metallkeramischen Zahnersatz. Das Material wird im Grünlingszustand mechanisch bearbeitet und anschließend in einem Hochtemperaturesinterofen (inkl. speziellem Sinteraufbau) mit einem materialspezifischen Temperaturprogramm unter Argonzufuhr endgesintert.

Produktform: Blanks (Ronden) zur Trockenbearbeitung in Fräsmaschinen
Ceramill Sintron Blank 71-Form
Ceramill Sintron Ronde 98mm

Materialtyp: CoCrMo-Legierung

CE-Kennzeichnung: CE 0123

Verblendkeramiken: Verblendbar mit konventionellen Metallkeramiken (z.B. Creation CC)

Zusammensetzung (Gew.%):

Kobalt (Co)	66
Chrom (Cr)	28
Molybdän (Mo)	5
Weitere Elemente (Mn, Si, Fe)	<1
Weitere Elemente (C, Ni)	< 0,1
Organischer Binder	1-2

nach DIN EN ISO 22674:2007: nickel-, beryllium-, gallium- und cadmiumfrei.

Mechanische, physikalische und chemische Eigenschaften nach Endsinterung (ca.1300°C) nach DIN EN ISO 22674:

Zugfestigkeit (Rm)	900 MPa
0,2 % Dehngrenze (Rp _{0,2})	450 MPa
E-Modul (E)	180 GPa
Bruchdehnung	30 %
Vickershärte	270 HV 10
Wärmeausdehnungskoeffizient (25-500 °C)	14,5*10 ⁻⁶ /K
Dichte	7,9 g/cm ³
Offene Porosität	0%
Farbe	silber
Oxidfarbe	grau-grün
Körperverträglichkeit	Korrosionsfestigkeit nach DIN EN ISO 10271 Biokompatibilität nach ISO 10993-1